



d	28.10.2024	Verfahrensfließbild überarbeitet	Miledner	
c	25.09.2024	Verfahrensfließbild überarbeitet	Miledner	
b	18.09.2024	Verfahrensfließbild überarbeitet	Miledner	
a	06.09.2024	Verfahrensfließbild überarbeitet	Miledner	
Rev.	Datum	Änderungstext	Bearbeiter	Geprüft

unbenannte Schweißnähte a= mm Bewertungsgruppe n (NORM EN ISO 5817) C		Freimaßtoleranzen Allgemein: ISO 2768 - mK Schweißkonstruktion: ISO 13920 - BF Breitenschnitt: ISO 9813 - 1A	Werkstoff Masse kg
Kanten gebrochen		Maßstab 1:1 Ersatz für (SAP-ZDM Dokumentennummer): Gehört zu (SAP-ZDM Dokumentennummer): Ersatz für (SAP-ZDM Dokumentennummer):	voestalpine LINZ SCHWETT VORAUSS voestalpine Stahl GmbH voestalpine-Strasse 3 4020 Linz, Austria

Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten Personen auf irgend eine Weise zugänglich gemacht werden.

SAP techn. Objekt Ebene 1/2 Linz Campus / Technische Anlagen Bereichsservice Metallurgie/Brammentfert. Rohstoffversorgung Stahlwerk/EAF HBI-Beschickung				Verfahrensfließbild HBI-Versorgung	
Ersteller	Datum	Name	Telefon	Erstellertfirma (Name und Anschrift)	
Prüfer	12.07.2024	Naderer	9247	voestalpine Stahl GmbH Investitionen und Engineering TSI	
SAP-Zuordnung zum technischen Objekt				Externe Firmen-Zeichnungsnummer	
SAP-Zuordnung zum technischen Objekt				Format	
SAP-ZDM Dokumentennummer				Version	
LCANL-BRS-RVS -HBI				B	
2226926				Blatt 1	
VFB				Folgeblatt -	
FILE				d	